

# **ASSEMBLEIA DE DEUS**

## **MINISTÉRIO EM TODOS OS SANTOS**

**PASTORAL – 18/08/2020**

### **“VITÓRIA DADA POR DEUS”**

#### **1. Vitória dada por Deus aos Seus filhos”:**

- 1.1. O nascido de Deus recebe vitória. 1Jo 5.4**
- 1.2. A vitória vem do nosso Senhor Jesus Cristo. 1Co 15.57**
- 1.3. Deus que decreta vitória para Jacó. Sl 44.3,4**
- 1.4. O Senhor é que dá vitória. Pv 21.31**
- 1.5. Com Deus conquistaremos a vitória. Sl 108.13**
- 1.6. Referências gerais sobre vitórias. Fp 4.13; Pv 24.16; Sl 91.7; Rm 8.31; Ef 6.13; Dt 20.4; Rm 8.37-39**

#### **2. Analisando estes seis itens:**

- 2.1. Você é nascido de Deus, receba a vitória.**
- 2.2. Jesus já te deu vitória, você crê?**
- 2.3. Creia que Deus é que decreta vitória.**
- 2.4. Vitória vem do Senhor.**
- 2.5. A conquista da vitória é certa.**
- 2.6. O item seis nos dá respaldo de vitória, é só crê.**

**Queridos irmãos em toda as Escrituras encontramos textos falando de vitória individual e vitória de Israel, os indivíduos e Israel quando estavam na presença de Deus sempre foram vitoriosos; a Igreja do Senhor é o Israel de Deus pela graça e nós fazemos parte do corpo de Cristo e em Cristo somos mais que vencedores, (Rm 8.37), então fiquemos firmes e sejamos vitoriosos. Amém.**

*Pastor presidente Célio Teixeira Jorge*

---

**Divisa do Pastoral (Ec 9.8) "Em todo tempo sejam alvas as tuas vestes, e nunca falte o óleo sobre a tua cabeça".**